

TYA661..
1路调光模块

وحدة 1 مخرج تغيير

TXA661..
1路调光模块

وحدة 1 مخرج تغيير

S
e
S

安全说明

仅允许由专业电工根据所在地的相关安装标准、指令、规定以及安全和事故防范条例，装配和安装电气设备。

不遵守本说明时可能造成设备损坏、火灾或其它危险。

电击会造成危险。对设备进行作业或更换灯具之前，请切断电源。此时应注意所有为设备或负载输送危险电压的线路保护开关。

电击会造成危险。该设备不适合用来切断电源主电源。即使设备已关闭，也不能将负载与电源断开。

SELV 或 PELV 装置上的连接存在电击危险。禁止同时连接低电压 SELV、PELV 或者 FELV 的负载。

禁止连接明显不适合调光的 LED 或者小荧光灯。设备可能会受损。

禁止将灯具与内置调光器相连。

禁止同时将容性负载和感性负载连接至同一个输出端。

禁止超过每台设备的最高允许负载。

该说明是产品的组成部分，必须在最终用户处保存。

设备构造

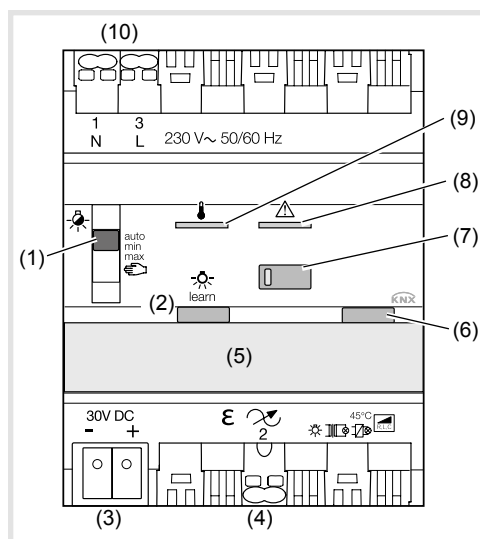


图 1：设备概览

- (1) 工作模式滑动式开关
- (2) 调光模式发光按钮
- (3) KNX 总线连接端子
- (4) 负载接口
- (5) 标识位，带面盖
- (6) 发光编程按键
- (7) 手动运行模式的操作按钮，带有状态 LED
- (8) 短路和过载保护的 control LED
- (9) 过热保护的 control LED
- (10) 接头

功能

系统信息

该设备属于 KNX 系统产品，并符合 KNX 指令。只有通过 KNX 培训掌握详细的专业知识，才能充分理解该设备。设备的设计、安装与调试需借助 KNX 认证软件进行。

Systemlink 调试:

设备的此功能视软件而定。您可以从产品数据库中获取软件。最新的产品数据库、技术说明以及转换和其他辅助程序，您可以随时访问公司网站查找。

Easylink 调试:

设备的此功能视配置而定。您也可以借助专为方便设置与调试而研发的设备进行配置。

您只能使用 easylink 系统设备进行此类配置。有了 Easylink，即可简单、直观地进行调试。在这种情况下，借助服务模块即可将预配置的标准功能分配到输入/输出端。

功能说明

设备配备有一个负载输出端。视已连接负载采用相位控制或相位校准进行调光而定，使用负载自动识别装置进行工作，通过 KNX 总线可对以下灯具进行开关和调光：

- 白炽灯和卤素灯
- 带普通或电子变压器的低压卤素灯
- 可调光的 LED 灯和节能灯

另外，设备带有一项记忆功能，可用于有效控制节能灯和 230 V LED 灯。

正确的使用方式

- 调光电力负载 230 V AC。
- 将设备安装在配电箱内符合 DIN EN 60715 标准的顶帽式导轨上。

产品特性

- 显示设备上输出端的状态
- 可手动控制设备上的输出端，现场操作
- 负载自动识别
- 设置最小调光值和最大调光值
- 计时器功能
- 场景功能
- 通过上一级控制系统强制调整

短路和过载保护

通过控制 LED (8) 发出短路或过载信号。调小负载（参见“故障时的帮助措施”）。

过热保护

控制 LED (9) 持续亮起，表示设备过热。调小已连接负载（参见“故障时的帮助措施”）。

操作

手动运行模式

存在总线电压或工作电压。

- 将开关 (1) 推至  位置。
手动运行模式开启，可通过操作按键 (7) 控制输出端。

I 在手动模式下，设备不接收来自KNX总线的控制信号

I Systemlink 模式调试：
根据编程情况，可持续 激活手动运行模式，或仅在通过应用软件参数设定的时间段内激活手动运行。如果通过应用软件锁定了手动运行模式，则无法激活。

或者：

- 将开关 (1) 推至 auto (自动) 位置。
手动操作被关闭。仅可通过 KNX 总线进行控制。输出端接受由总线控制系统预先指定的亮度。

在手动运行模式下操作输出端

通过短按或长按操作按键 (表 1) 进行操作。

I 若按下操作按钮时内置的 LED 开始闪烁，则表示未连接负载。

状态	按下按键时的反应
负载当前处于关闭状态。	短按按键： 接通已连接负载。LED 亮起。
按钮 (7) 的状态 LED 熄灭。	长按按键： 调光至最大亮度。按键 (7) 的状态 LED 亮起。
负载接通。	短按按钮： 关闭已连接负载。按键的状态 LED 熄灭。
按钮 (7) 的状态 LED 亮起。	长按按钮： 更改当前亮度。按照上一次调光过程的相反方向进行调光，直至亮度最大或最小。

表 1：手动操作

专业电工参看信息

安装与电气连接



危险！
触碰带电部件可能会被电击！
电击会导致死亡！
在设备上作业之前，应切断连接线缆，并盖住周围的带电部件！



小心！
设备负载过高时会发生意外升温！
位于连接区域内的设备和连接线缆可能受到损坏！
不得超过最大电流负载！

- I** 注意温度范围。确保充分冷却。
- 将设备安装在符合 DIN EN 60715 标准的顶帽式导轨上。

连接设备

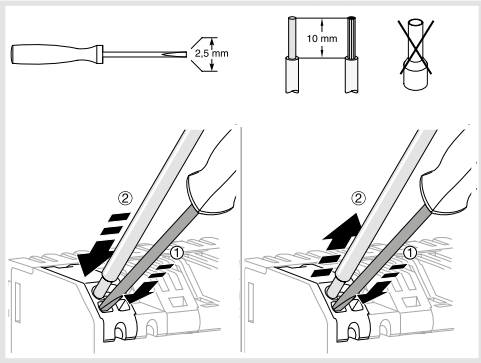


图 2：使用插塞式接线柱安装/拆卸

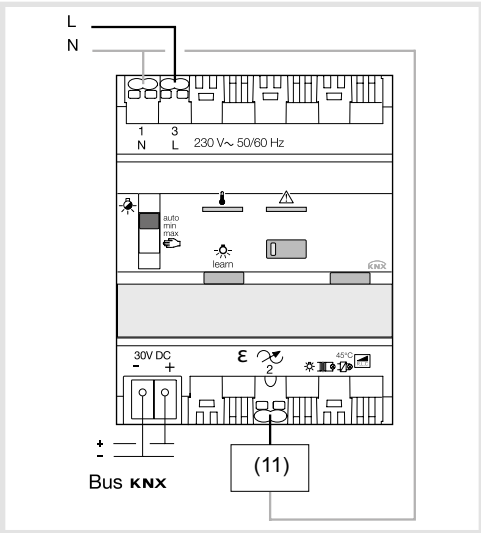
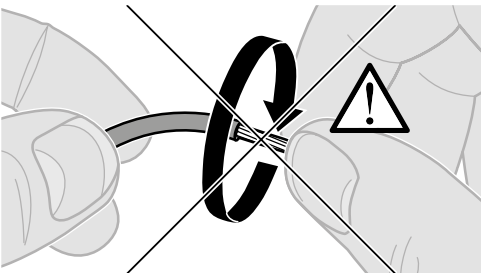


图 3：设备连接示意图

(11) 负载

- 通过接线端子 (3) 连接总线电缆。
- 连接设备下部端子板 (4) 的负载 (11)。

调试

Systemlink: 加载物理地址与应用软件
手动运行开关 (1) 处于 auto (自动) 位置。

- 接通总线电压。
- 按下编程按键 (5)。
按键亮起。
- I** 若该按键不亮，则说明无总线电压。
- 将物理地址加载到设备中。
按键的状态 LED 熄灭。
- 加载应用软件。
- 将物理地址标记在标识位 (5) 上。

Easylink:

有关设备配置的信息，请参见 easylink 服务模块的详细说明。

将设备投入运行。

- 接通系统供电。

功能检查

输出端功能通过操作按键 (7) 的状态 LED 显示。

LED 状态	信号含义
LED 持续亮起	负载接通
LED 闪烁	未连接负载

设置设备最小调光值和最大调光值

设备处于待机状态。

- 设置亮度值
- I** 可通过设备上的手动操作进行设置，或通过操作设备上已编程的调光按钮进行。

- 将开关 (1) 置于最大值 (max.) 位置，将设定的亮度应用为最大调光值。

或者：

- 将开关 (1) 置于最小值 (min.) 位置，将设定的亮度应用为最小调光值。
- 长按操作按键 (7) 3 秒以上。

状态 LED 闪烁两次。设定的亮度值已保存。

I 若最小或最大调光值超出设置范围外，完成保存后状态 LED (7) 会持续闪烁。

设置设备的调光模式

根据出厂设置，设备会对阻性、感性和容性负载进行自动识别，并选择合适的调光操作。若负载类型已知，则将其指定为设备的负载类型，无需执行负载自动识别。

设备处于待机状态。

- 长按调光模式按键 (2)，直至操作按键 (7) 的状态 LED 开始闪烁。
- 重复短按调光模式按键 (2)，直至按键 (2) 的彩色灯光显示出所需的工作模式 (表 2)。
- 长按调光模式按键 (2)，直至按键 (2) 的灯光快速闪烁。

在按键快速闪烁的时候，对选定工作模式进行设置。按钮熄灭之前，接下来工作模式将会显示约 4 秒。

B 若按住按键后无任何操作，那么设备将在 2 分钟后再次采用先前的调光模式。

B 若选定工作模式不适合已连接的负载，调光通道将自动复位至“出厂设置”。

发光按键 (2)	调光模式
黄色	节能灯 ¹⁾
紫色	容性负载 (CFL)
蓝色	感性负载
红色	LED 负载
绿色	已记忆的负载 (CFL + LED) ¹⁾
白色	负载自动设置 (出厂设置)

1) 选定调光模式时，记忆负载需要大约 30 秒。这可能会导致短时的照明干扰。

表 2

显示调光模式

- 短按调光模式按键 (2)。
按键的彩色灯光连续显示当前的工作模式 3 秒 (表 2)。

通过操作设备的按钮记忆负载

记忆已连接的负载时，会优化小荧光灯和 LED 灯的调光操作。

设备处于待机状态。操作设备的调光按钮已使用待记忆的输出端进行了编程。

- 短按 5 次调光按钮，然后保持长按按钮直至负载关闭。

B 此短按操作不受操作设备上经过参数设置的操作限制 (按 5 次开启，按 5 次关闭或者按 5 次开启/关闭)。

- 短按按钮 1 次。
记忆过程持续大约 30 秒。执行调光过程，以优化调光操作。完成记忆之后，已连接负载以最大亮度亮起并闪烁 1 次。记忆过程结束。

B 视已连接的负载而定，可在记忆过程中更改最小亮度。

复位设备内已记忆的负载

可将设备复位至负载自动识别，如更换灯具之后。

B 负载自动识别尤其适于仅可采用相位控制或相位校准进行调光的负载 (“传统负载”)。

设备处于待机状态。操作设备的调光按钮已使用待记忆的输出端进行了编程。

- 短按 5 次调光按钮，然后保持长按按钮直至负载关闭。

B 此短按操作不受操作设备上经过参数设置的操作限制 (按 5 次开启，按 5 次关闭或者按 5 次开启/关闭)。

B 若调光按钮在接下来 10 秒内没有进一步的操作，则将保存已记忆的调光原理。

- 短按按钮 2。
负载闪烁两次。负载自动识别再次激活。

附录

技术参数

供电电压	230V~ +10/-15%
via net	240V~ +6/-6%
电源频率	50/60 Hz
KNX/EIB 供电电压	21-32V = SELV
KNX/EIB 电流消耗	2.3 mA
无负载消耗	350 mW
浪涌电压	4 kV
上游保护：断路器	10 A
外壳防护等级	IP 20
控制面板下的外壳防护等级	IP30
IK (冲击保护)	04
过电压等级	III
尺寸	4 个模数宽度，4 x 17.5 mm
接线容量	.75 mm²...2.5 mm²
工作温度	-5 ...+ 45°C
储存温度	- 20 ...+ 70°C
传播媒介 KNX	TP 1
配置模式	S-Mode, easy link controller (TXA661..)

300 W 型

功率损耗	4 W
230 V 白炽灯和卤素灯	300 W
12 V / 24 V 带普通变压器的卤素灯	300 VA
12 V / 24 V 带电子变压器的卤素灯	300 W
可调光节能灯 (CFL)/ 可调光 LED 灯	60 W (最多 8 盏)

600 W 型

功率损耗	7.5 W
230 V 白炽灯和卤素灯	600 W
12 V / 24 V 带普通变压器的卤素灯	600 VA
12 V / 24 V 带电子变压器卤素灯	600 W
可调光节能灯 (CFL) 可调光 LED 灯	120 W (最多 10 盏)

B 禁止在小于其额定负载 75% 的情况下运行普通或电子变压器。

故障时的帮助措施

无法进行手动操作

原因 1：未将开关 (1) 置于  位置。

将开关置于 。

原因 2：无法启用手动操作 (System-link)

通过应用软件启用手动操作。

已连接的负载未亮起

原因 1：触发短路和过载保护，控制 LED (8) 亮起/闪烁。

降低已连接负载，检查接线，必要时进行维修。

原因 2：触发过热保护，控制 LED (9) 亮起。

降低已连接负载，确保充分冷却，增加相邻设备间的间距。

无法进行总线操作

原因 1：未连接总线电压。

检查总线连接端子的极性是否正确。
通过短按编程按键 (6) 检查总线电压，若存在总线电压，则红色 LED 将亮起。如果没有总线电压，但存在工作电压，则红色 LED 长亮。

原因：已激活手动操作。开关 (1) 处于  位置。

将开关 (1) 推至 auto (自动) 位置。



如何销毁该产品 (废弃电力和电子设备)。(适用于欧盟国家和其他施行分类回收制度的欧洲国家)。

该产品或产品说明书上的符号表示其不可与其他生活垃圾共同销毁。废弃物品处置失控可能危害环境和人体健康。请与其他类型的垃圾分开处理并妥善回收。您也可促进材料资源的可持续再利用。
个人可联系其产品零售商或咨询市政厅，以了解在何地以及如何销毁该产品，从而实现环保可再生。
企业应与其供应商联系，并检查双方的销售合同条款。本品不宜与其他商业垃圾共同处理。

适用全欧洲  认证标准和瑞士标准

البيانات التقنية

فلطية إمداد KNX	تيار مستمر 21...32 فُلت الجهد شديد الانخفاض المأمون (SELV) 15%-
تردد التيار الكهربائي	240 via net فُلت، 6% .. 6%-
فلطية إمداد KNX/EIB	تيار مستمر 21 ... 32 فُلت الجهد شديد الانخفاض المأمون (SELV)
استهلاك التيار لـ KNX	النموذجي
الاستهلاك بدون تحميل	350 مللي واط
فلطية التمرور	4 كيلو فُلت
حماية V ضد التيار: قاطع تيار	10 A أمبير
درجة حماية الغلاف	IP 20
درجة حماية الغلاف تحت اللوحة الأمامية	IP30
IK (الحماية من الصدمات)	04
فئة الفلطية الزائدة	III
الأبعاد	TE 4، 17.5 x 4 ملم
قدرة التوصيل	0.75 ... 2.5 ملم ²
درجة حرارة التشغيل	-5 ... +45 مئوية
درجة حرارة التخزين	-20 ... +70 مئوية
وسائل الاتصال	TP 1
وضع التهينة	S-Mode, easy link
	(controller TXA663A)

الإصدار 300 واط

فقد القدرة	4 واط
المصابيح الكهربائية المتهوجة 230 فُلت، ومصابيح الهالوجين	
مع المحولات التقليدية	300 فُلت أمبير
مع المحولات الإلكترونية	300 واط
المصابيح الموفرة للطاقة القابلة للتعتيم (CFL)	60 واط
مصباحي الدايودات القابلة للتعتيم	60 واط (بحد أقصى 8 مصابيح)

الإصدار 600 واط

فقد القدرة	7.5 واط
المصابيح الكهربائية المتهوجة 230 فُلت، ومصابيح الهالوجين	
مع المحولات التقليدية	600 فُلت أمبير
مع المحولات الإلكترونية	600 واط
المصابيح الموفرة للطاقة (CFL)	120 واط
مصباحي الدايودات القابلة للتعتيم	120 واط (بحد أقصى 10 مصابيح)

لا ينبغي تشغيل المحولات التقليدية أو الإلكترونية مع أقل من 75% من الجمل الاسمي الخاص بها.

المساعدة في حال وقوع مشكلة

التشغيل اليدوي غير ممكن

- السبب 1: الزر (1) ليس مضبوطاً على وضع التشغيل  .
ضع المفتاح على وضع التشغيل  .
السبب 2: التشغيل اليدوي غير مفعل (النمط S).
قم بتفعيل التشغيل الإلكتروني عن طريق برنامج التطبيقات الإلكتروني.

الأحمال المتصلة لا تضيء

- السبب 1: تم تنشيط الحماية من دائرة القصر ومن الجمل الزائد، دايود الفحص (8) يضيء/يوميض.
قم بتقليل الجمل المتصل، وافحص شبكة الأسلاك، وقم بإصلاحها عند الحاجة.
السبب 2: تم تنشيط الحماية من السخونة الزائدة، دايود الفحص (9) يضيء.

قم بتقليل الجمل المتصل، وتأكد من توفير التبريد الكافي، وقم بزيادة المسافة مع الأجهزة المجاورة.

تشغيل الموصل غير ممكن

السبب 1: فلطية الموصل غير متصلة.

تحقق من القطبية الصحيحة لأطراف توصيل الموصل.

افحص فلطية الموصل عن طريق الضغط القصير على زر البرمجة (6)، يضيء الدايود الأحمر في حالة وجود فلطية الموصل. في حالة وجود فلطية الإمداد دون فلطية الموصل يضيء الدايود الأحمر بشكل دائم.

السبب 2: التشغيل اليدوي نشط. الزر (1) موجود في الوضع .

قم بتحريك المفتاح (1) إلى الوضع auto.



- كيف يتم التخلص من هذا المنتج
- (بقايا الأجهزة الكهربائية والإلكترونية).

- (ساري العمل بها في دول الاتحاد الأوروبي ودول أوروبية أخرى مع أنظمة جمع انتقائية).

- يشير الرمز المبين على المنتج أو بداخل وثيقته إلى عدم التخلص منه عند نهاية صلاحيته مع النفايات المنزلية الأخرى.

- يسبب التخلص من النفايات بشكل غير سليم ضرراً للبيئة أو لصحة الإنسان، لذا يرجى فرزها عن غيرها من أنواع النفايات وإعادة تدويرها بطريقة مسؤولة ورشيدة. فسوف تساهمون كذلك في تعزيز إعادة استخدام الموارد المادية.

- يقوم الأفراد بالاتصال بمتجر الموزع الذي اقتنى المنتج منه، أو طلب المعلومات حول مكان وكيفية توصيب هذا المنتج من أجل إعادة تدويره مع الالتزام بسلامة البيئة، وتقوم الشركات بالاتصال بالمزودين والتحقق من شروط عقد البيع المبرم بينهم. لا يجب التخلص من هذا المنتج مع المخلفات التجارية الأخرى.

تستخدم في جميع أنحاء أوروبا وكذلك بسويسرا



خطر!
خطر التعرض لصدمة كهربائية عند لمس الأجزاء الموصلة للجهد الكهربائي!

الصدمة الكهربائية يمكن أن تؤدي إلى الموت!
افصل كابلات التوصيل قبل العمل على الجهاز وقم بتغطية أي أجزاء محيطية موصلة للجهد الكهربائي!

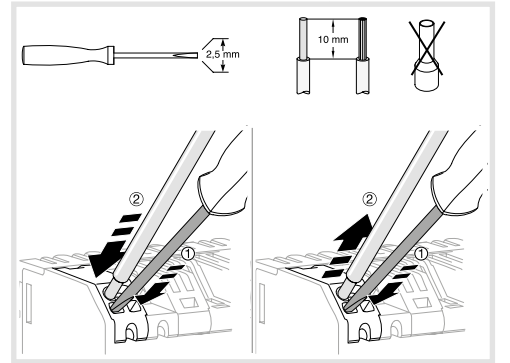


احترس!
سخونة غير مسموح بها عند التحميل العالي جدا على الجهاز!
يمكن أن يتعرض الجهاز والكابلات الموصلة للضرر في منطقة التوصيل!
لا تتجاوز أقصى سعة حمل تيار مسموح بها!

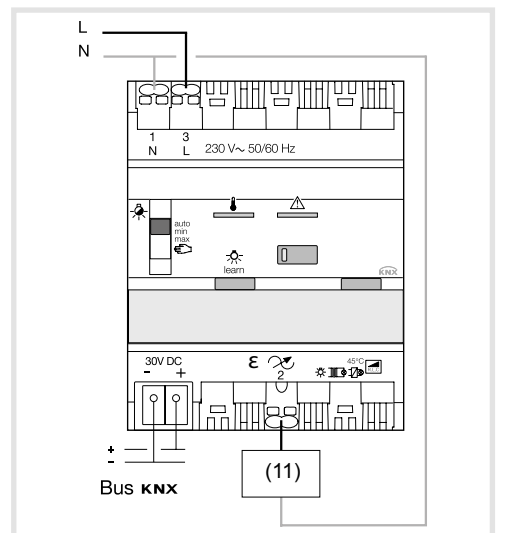
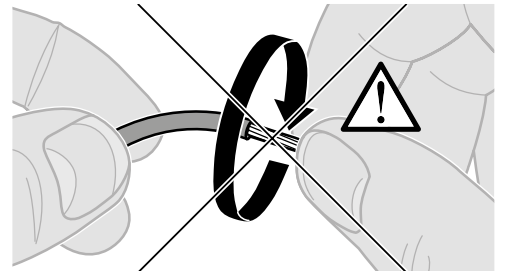
انتبه! لنطاق درجات الحرارة. احرص على توفير تبريد كاف.

● قم بتركيب الجهاز على قضيب حامل وفقا للمعايير DIN EN 60715.

توصيل الجهاز



صورة 2: التثبيت/الإزالة بأطراف القبس



صورة 3: توصيل الجهاز

(11) الجمل الكهربائي

- قم بتوصيل خط الموصل عبر طرف التوصيل (3).
- قم بتوصيل الجمل (11) بشرط الأطراف السفلي (4) للجهاز.

بدء التشغيل

Systemlink: تحميل العنوان الفعلي وبرنامج التطبيقات الإلكتروني

مفتاح التشغيل اليدوي رقم (1) مضبوط على الوضع auto.

- قم بتشغيل فلطية الموصل.
- اضبط زر البرمجة (5).
- يضئ الزر.

في حال عدم إضاءة الزر، فإن ذلك يعني عدم وجود فلطية موصل.

- قم بتحميل العنوان الفعلي في الجهاز.
- ينطفئ الدايود العارض لحالة الزر.
- قم بتحميل برنامج التطبيقات الإلكتروني.
- دُون العنوان الفعلي على منطقة وضع العلامات (5).

Easylink:

يمكن الحصول على المعلومات المتعلقة بتهيئة الجهاز من التوصيف المفصل لوحدة الخدمة (easylink).

بدء تشغيل الجهاز.

- قم بتشغيل الإمداد بالطاقة الكهربائية.

اختبار الأداء

يتم عرض الكفاءة الوظيفية للمخارج على الدايود العارض لحالة زر التحكم (7).

حالة الدايود	معنى الإشارة
الدايود يضيء بشكل مستمر	يتم التحكم في الجمل
الدايود يومض	لا يوجد جمل متصل

ضبط الحد الأقصى والحد الأدنى للتعطيم بالجهاز

الجهاز جاهز للعمل.

- اضبط قيمة السطوع

يمكن أن يتم الضبط عن طريق التحكم اليدوي بالجهاز أو عبر زر التعطيم المبرمج بإحدى وحدات التشغيل.

- ضع المفتاح (1) على max، لقبول درجة السطوع المضبوطة، على أنها الحد الأقصى للتعطيم.

أو:

- ضع المفتاح (1) على min، لقبول درجة السطوع المضبوطة، على أنها الحد الأدنى للتعطيم.

- اضبط زر التحكم (7) لأكثر من 3 ثوان.

يومض دايود الحالة مرتين. يتم تخزين قيمة السطوع المضبوطة.

إذا كان من الضروري تحريك قيمة الحد الأدنى أو الحد الأقصى للتعطيم خارج النطاق المضبوط، يومض دايود الحالة (7) بشكل مستمر بعد عملية التخزين.

ضبط نمط التعطيم بالجهاز

في ضبط المصنع يقوم الجهاز بالكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال الأومية والحثية والسعوية، ويختار سلوك التعطيم المناسب. إذا كان نوع الجمل معروفاً، فيمكن تعيينه بالجهاز، دون الحاجة لتنفيذ الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال.

الجهاز جاهز للعمل.

- اضبط زر نمط التعطيم (2) واستمر في الضغط عليه، حتى يومض الدايود العارض لحالة زر التحكم (7).

- أعد ضغط زر نمط التعطيم (2) ضغطات قصيرة، حتى يظهر الضوء الملون للزر (2) الخاص بنوع التشغيل المطلوب (جدول 2).

- اضبط زر نمط التعطيم (2) واستمر في الضغط عليه، حتى تومض إضاءة الزر (2) بسرعة.

يتم ضبط نوع التشغيل المطلوب طوال فترة وميض الزر بسرعة. ثم يتم بعد ذلك عرض نوع التشغيل حوالي 3 ثوان، قبل أن ينطفئ الزر.

إذا لم يتم التأكد من خلال الضغط على الزر، يعود الجهاز بعد دقيقتين إلى نمط التعطيم السابق.

إذا لم يتناسب نوع التشغيل المطلوب مع الجمل المتصل، يتم إعادة تعيين قناة التعطيم على "ضبط المصنع" أوتوماتيكياً.

إضاءة الزر (2)	نمط التعطيم
أصفر	المصابيح الموفرة للطاقة ⁽¹⁾
بنفسجي	الجمل السعوي (CFL)
أزرق	الجمل الحثي
أحمر	جمل الدايود
أخضر	الجمل المعلم (CFL + LED) ⁽¹⁾
أبيض	ضبط الجمل أوتوماتيكياً (ضبط المصنع)

(1) مع نمط التعطيم المطلوب يتم تعليم الجمل لمدة 30 ثانية تقريباً. وهذا الأمر يمكن أن يؤدي إلى ضعف مؤقت في الإضاءة.

جدول 2

عرض نمط التعطيم

- اضبط زر نمط التعطيم (2) لفترة قصيرة.

الإضاءة الملونة للزر تشير إلى نوع التشغيل الحالي لمدة 3 ثوان تقريباً (جدول 2).

تعليم الجمل عبر زر إحدى وحدات التشغيل تعليم الجمل عبر زر إحدى وحدات التشغيل

عند تعليم الجمل المتصل يتم تحسين سلوك التعطيم لمصابيح الفلورسنت المدمجة ومصابيح الدايودات.

الجهاز جاهز للعمل. تم برمجة زر التعطيم بوحدة التشغيل مع المخرج المراد تعليمه.

- اضبط زر التعطيم 5 مرات قصيرة، واستمر في الضغط عليه حتى يتم إغلاق الجمل.

الضغط القصير مستقل عن سلوك التشغيل الدائم بوحدة التشغيل

(5 x تشغيل، أو 5 x إيقاف، أو 5 x تشغيل/إيقاف).

- اضبط الزر مرة واحدة.

تستغرق عملية التعليم حوالي 30 ثانية. لتحسين سلوك التعطيم يتم تنفيذ عملية تعطيم. بعد التعليم يضيء الجمل المتصل مع أقصى سطوع ويومض مرة واحدة. انتهت عملية التعطيم. انتهت عملية التعليم.

يمكن تغيير الحد الأدنى للسطوع من خلال عملية التعليم، تبعاً لنوع الجمل المتصل.

إعادة تعيين الجمل المعلم في الجهاز

يمكن إعادة تعيين الجهاز على الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال، مثلاً بعد استبدال المصابيح.

خاصية الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال تصلح بشكل خاص للأحمال التي يمكن تعطيها بوضوح في الطور المتقدم أو الطور العكسي ("الأحمال التقليدية").

الجهاز جاهز للعمل. تم برمجة زر التعطيم بوحدة التشغيل مع المخرج المراد تعليمه.

- اضبط زر التعطيم 5 مرات قصيرة، واستمر في الضغط عليه حتى يتم إغلاق الجمل.

الضغط القصير مستقل عن سلوك التشغيل الدائم بوحدة التشغيل

(5 x تشغيل، أو 5 x إيقاف، أو 5 x تشغيل/إيقاف).

إذا لم يتم أي ضغط على زر التعطيم خلال الـ 10 ثوان التالية، يظل مبدأ التعطيم المعلم قائماً.

- اضبط الزر مرتين.

يومض الزر مرتين. تم تنشيط خاصية الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال مرة أخرى.

ينبغي ألا يتم تركيب وتجميع الأجهزة الكهربائية إلا بواسطة كهربائي مؤهل، ووفقا لمعايير التثبيت، والتوجيهات، والقواعد، ولوائح السلامة والوقاية من الحوادث، المطبقة في بلد التركيب. في حالة عدم الامتثال للدليل يمكن أن يتعرض الجهاز للضرر أو الاحتراق أو أي مخاطر أخرى.

خطر حدوث صدمة كهربائية. افصل التيار الكهربائي قبل العمل على الجهاز أو قبل تغيير المصباح. مع مراعاة جميع قواطع الدوائر الكهربائية، التي تزود الجهاز بجهد كهربائي خطير.

خطر حدوث صدمة كهربائية. الجهاز غير مناسب لفصل التيار الكهربائي. وحتى عندما يكون الجهاز مغلقا، فإن الحمل لا يكون معزول كهربائيا عن الشبكة.

خطر حدوث صدمة كهربائية عند تثبيت الجهد شديد الانخفاض المأمون (SELV)/الجهد شديد الانخفاض المحمي (PELV). لا تقم بتوصيل أحمال الجهد شديد الانخفاض المأمون (SELV) أو الجهد شديد الانخفاض المحمي (PELV) أو الجهد شديد الانخفاض الوظيفي (FELV) مع بعضها البعض.

لا تقم بتوصيل مصباح داود (LED) أو مصباح فلوريسنت مدمجة، غير مناسبة بوضوح للتعتيم. وإلا قد يتعرض الجهاز للضرر.

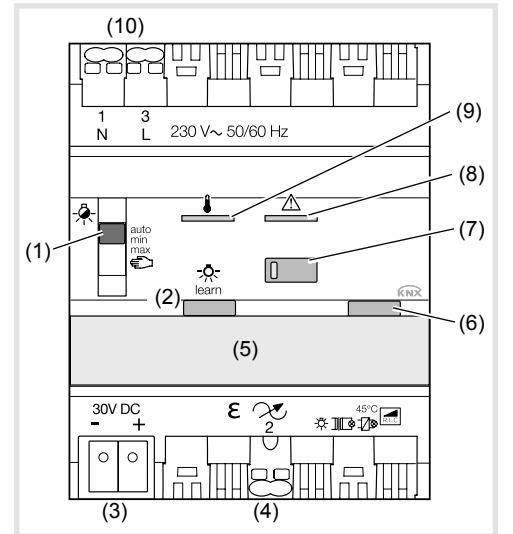
لا تقم بتوصيل مصباح مزودة بوحدة تعتيم مدمجة.

لا تقم بتوصيل الأحمال السعوية والأحمال الحثية معا في مخرج واحد.

ينبغي عدم تخطي أقصى حمل مسوح به للجهاز.

يُعد هذا الدليل عنصرا من عناصر المنتج، ويجب أن يظل مع العميل النهائي.

تصميم الجهاز



صورة 1: نظرة عامة على الجهاز

- (1) المفتاح الانزلاقي لنوع التشغيل
- (2) زر نمط التعتيم المضئي
- (3) طرف توصيل الموصل KNX
- (4) توصيل الحمل
- (5) منطقة وضع العلامات مع غطاء
- (6) زر البرمجة المضئي
- (7) زر تحكم للتشغيل اليدوي مزود بدايود عارض للحالة
- (8) دايود فحص للحماية من دائرة القصر ومن الحمل الزائد
- (9) دايود فحص الحماية من السخونة الزائدة
- (10) توصيل شبكة التيار الكهربائي

معلومات عن النظام

هذا الجهاز هو أحد منتجات أنظمة KNX، ويتوافق مع توجيهات KNX. تُعتبر المعرفة التخصصية التقصيلية من خلال دورات KNX التدريبية أمرا ضروريا لفهم الجهاز. يتم تخطيط وتنشيط وبدء تشغيل الجهاز بمساعدة برنامج إلكتروني معتمد من KNX.

بدء تشغيل Systemlink:

وظيفة الجهاز مرتبطة بالبرنامج. ويمكن الحصول على البرنامج من قاعدة بيانات المنتج. قاعدة بيانات المنتج، والتوصيفات التقنية، وبرامج التحويل، وبرنامج المساعدة الأخرى متاحة دائما بشكل محدث على موقعنا على الإنترنت.

بدء تشغيل Easylink:

وظيفة الجهاز مرتبطة بالتهيئة. يمكن أن تتم التهيئة أيضا بمساعدة أجهزة مطورة خصيصا للضبط البسيط وبدء التشغيل. هذا النوع من التهيئة ممكن فقط مع الأجهزة ذات أنظمة التوصيل السهل (easylink-Systems). يُستخدم (easylink) في بدء التشغيل البسيط والمدمج بصريا. وهنا يتم تعيين المدخلات/المخرجات عن طريق الوظائف القياسية المهيئة مسبقا بمساعدة وحدة خدمة.

الوصف الوظيفي

يحتوي الجهاز على مخرج لحمل كهربائي. وهو يعمل على التحكم في الطور المتقدم أو الطور العكسي تبعاً للحمل المتصل مع خاصية الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال، ويتيح التبديل أو التعتيم عبر موصل KNX للمصابيح التالية:

- المصابيح الكهربائية المتوهجة ومصباح الهالوجين
- مصابيح الهالوجين ذات الجهد المنخفض مع المحولات التقليدية أو الإلكترونية
- الدايودات القابلة للتعتيم والمصابيح الموفرة للطاقة

إضافة إلى ذلك يحتوي الجهاز على وظيفة تعليم للتحكم الفعال في المصابيح الموفرة للطاقة ومصباح الدايودات 230 فُلط.

الاستخدام الموافق للتعليمات

- تعتيم أحمال كهربائية 230 فُلط تيار متردد.
- التركيب على قضبان حاملة وفقا للمعيار DIN EN 60715 في الموزعات الفرعية.

خصائص المنتج

- عرض حالة المخرج بالجهاز
- إمكانية التحكم اليدوي في مخرج الجهاز، التشغيل في موقع العمل
- خاصية الكشف الأوتوماتيكي عن الأحمال
- ضبط قيمة الحد الأدنى والحد الأقصى للتعتيم
- وظائف التبديل الزمني
- وظيفة المشهد
- الوضع القسري عبر وحدة تحكم أعلى

الحماية من دائرة القصر ومن الحمل الزائد

يتم الإشارة إلى وجود دائرة قصر أو حمل زائد عبر دايود الفحص (8). يتم تقييد الحمل (انظر المساعدة في حال وقوع مشكلة).

الحماية من السخونة الزائدة

يتم الإشارة إلى تعرض الجهاز للسخونة الزائدة من خلال الإضاءة المستمرة لدايود الفحص (9). يتم تقييد الحمل المتصل (انظر المساعدة في حال وقوع مشكلة).

التشغيل اليدوي

التغذية من الموصل أو من فلتية الإمداد متصلة.

- قم بتحرك الزر (1) إلى الوضع (⏏).

التشغيل اليدوي مفعّل، ويمكن التحكم في المخرج عبر زر التحكم (7).

أثناء التشغيل اليدوي يتم تعطيل التحكم عبر موصل KNX، وتُمنح الأولوية القصوى في الانتباه لفل السلامة فقط.

بدء تشغيل النمط S:

يتم حسب البرمجة تنشيط التشغيل اليدوي إما بشكل دائم أو لفترة محددة بواسطة برنامج التطبيقات الإلكتروني. إذا تم منع التشغيل اليدوي بواسطة برنامج التطبيقات الإلكتروني، لا يحدث أي تنشيط.

أو:

- قم بتحرك الزر (1) إلى الوضع auto.

التشغيل اليدوي مغلق. ولا يتم التحكم إلا عبر موصل KNX فقط. يتخذ المخرج درجة السطوع المحددة سلفا بواسطة وحدة التحكم في الموصل.

استخدام المخرج في التشغيل اليدوي

يتم الاستخدام من خلال ضغطة قصيرة أو طويلة (جدول 1) على زر التحكم.

في حالة وميض الدايود المدمج عند الضغط على زر التحكم، فهذا يعني عدم وجود حمل متصل.

الحالة	السلوك أثناء الضغط على الزر
الجمل مغلق.	الضغط القصير على الزر:
الدايود العارض	التبديل إلى تشغيل الجمل المتصل.
لحالة الزر (7) غير مضئي.	بضئ الدايود.
مضئي.	الضغط الطويل على الزر:
	التعتيم حتى الحد الأقصى للسطوع.
	الدايود العارض لحالة الزر (7) مضئي.
الجمل مشغل.	الضغط القصير على الزر:
الدايود العارض	التبديل إلى إغلاق الجمل المتصل.
لحالة الزر (7) مضئي.	ينطفئ الدايود العارض لحالة الزر.
مضئي.	الضغط الطويل على الزر:
	تغيير درجة السطوع الحالية. يتم التعتيم في الاتجاه المضاد لآخر عملية تعتيم، حتى الوصول إلى الحد الأقصى أو الأدنى للسطوع.

جدول 1: التشغيل اليدوي